

## Studio Macchina Caffè

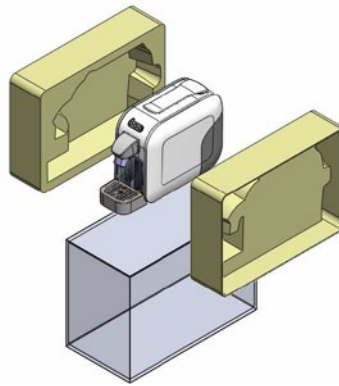
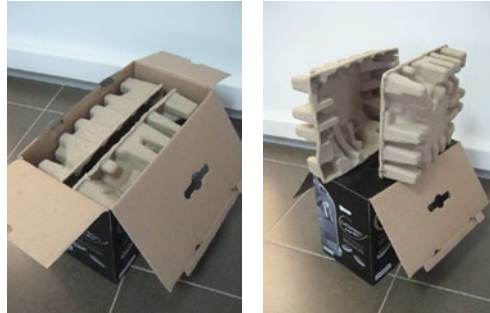
### INDICE

- 1.- DATI PER LO STUDIO.
- 2.- DISEGNI 3D MACCHINA CAFFÈ'.
- 3.- SET DESIGN E INGRANAGGI FIBRA DI CELLULOSA STAMPATA.
- 4.- DATI DI STAMPO E IMPILAMENTO.
- 5.- PALLETTIZZAZIONE.

## Studio per la realizzazione di imballaggi protettivi per macchina per il caffè in fibra pressata.

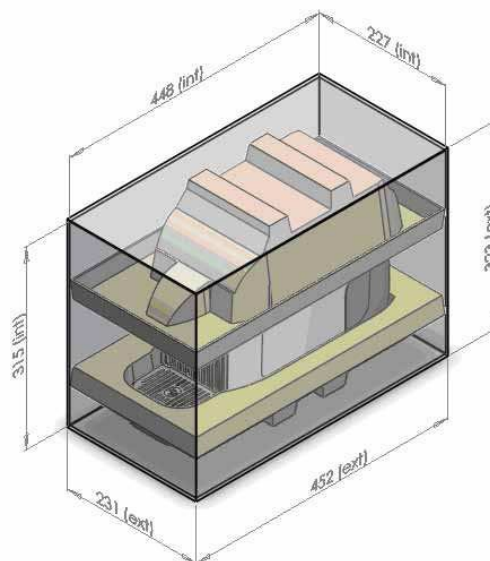
### A.-

Come prima opzione abbiamo richiesto lo studio e il budget per due protezioni laterali come si vede nelle immagini allegate.



### B.-

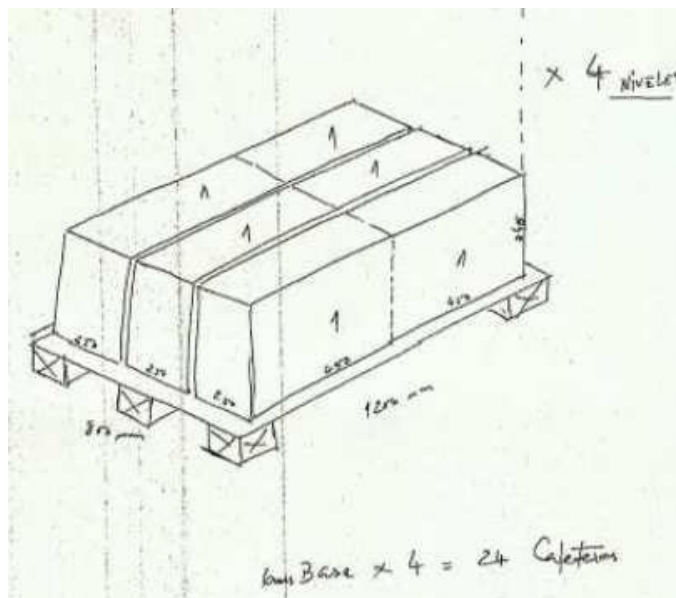
Abbiamo applicato un nuovo studio dimensionale, ponendo le guardie nella parte anteriore e posteriore, ma sarebbe forse stato più conveniente ed efficace mettendolo in alto e in basso (immagine in alto e in basso a vedere)



Lo studio dimensionale con l'offerta è stata approvata e con questo il design report di presentazione del progetto per l'approvazione.

## 1.- DATI PER LO STUDIO

Le dimensioni interne della scatola saranno di 448 x 227 x 315 mm. Il cliente richiede la vendita della scatola Master con 2 casi di unità. Si usa pallet 1200 x 800 mm.



Ci viene detto che il peso del dispositivo è 3,5 / 4 Kg

Applicato il test di caduta secondo la norma ISO 2248:1985.

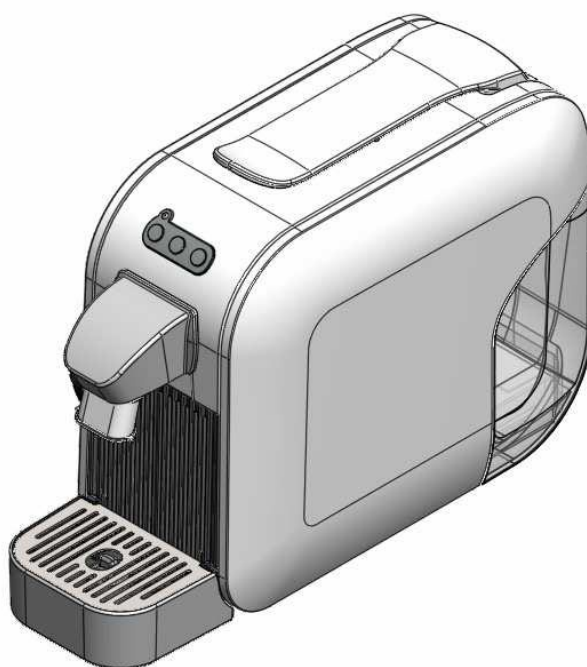
Prendere in considerazione l'uscita del cavo di rete in basso a sinistra del dispositivo.

L'imballaggio dovrà ospitare il manuale di istruzioni e certificato di garanzia

Il consumo annuo stimato è previsto tra 100.000 a 120.000 unità.

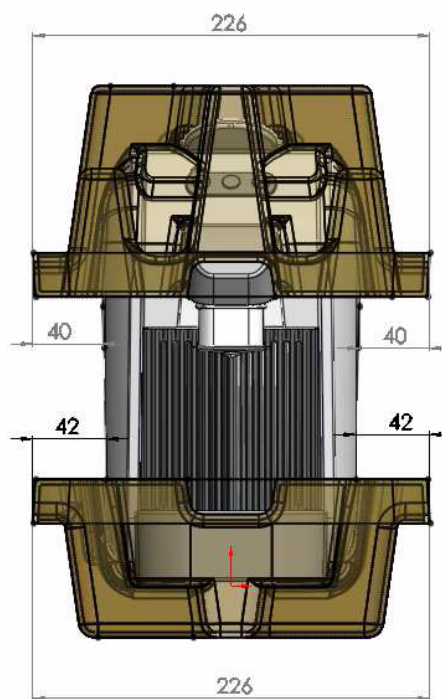
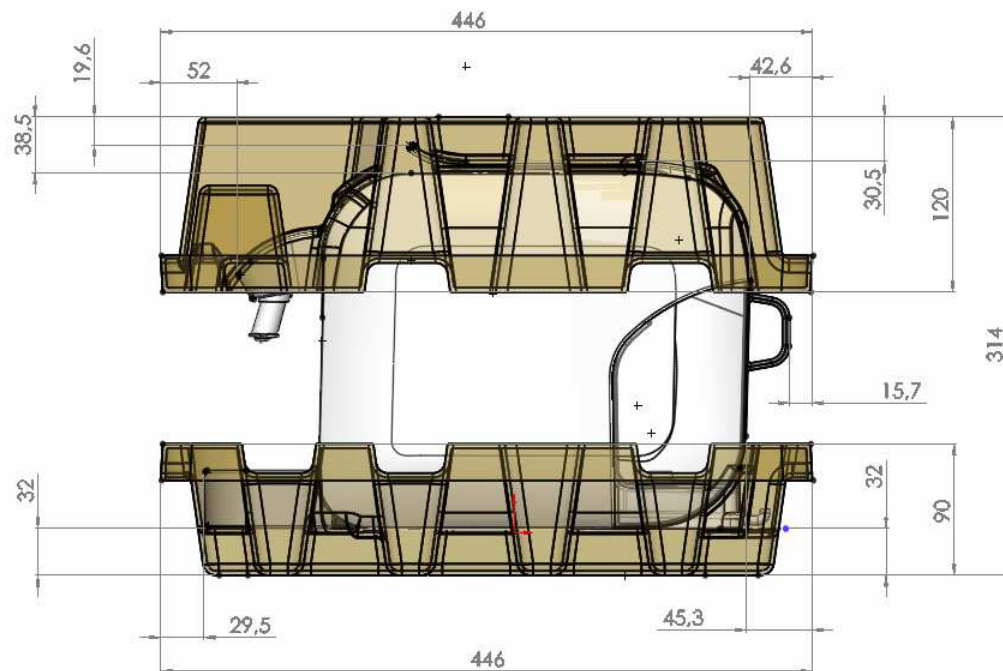
## 2.- DISEGNI 3D MACCHINA CAFFE'.

In data 10/10/2011 ricevuto il progetto in 3D.

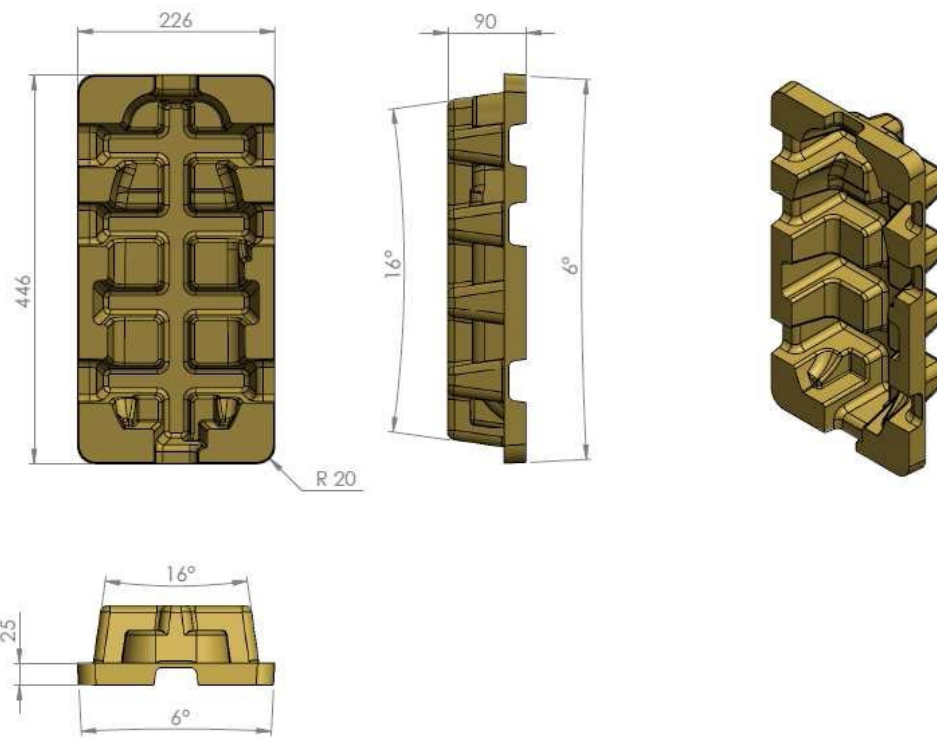


### 3.- SET DESIGN E INGRANAGGI FIBRA DI CELLULOSA STAMPATA.

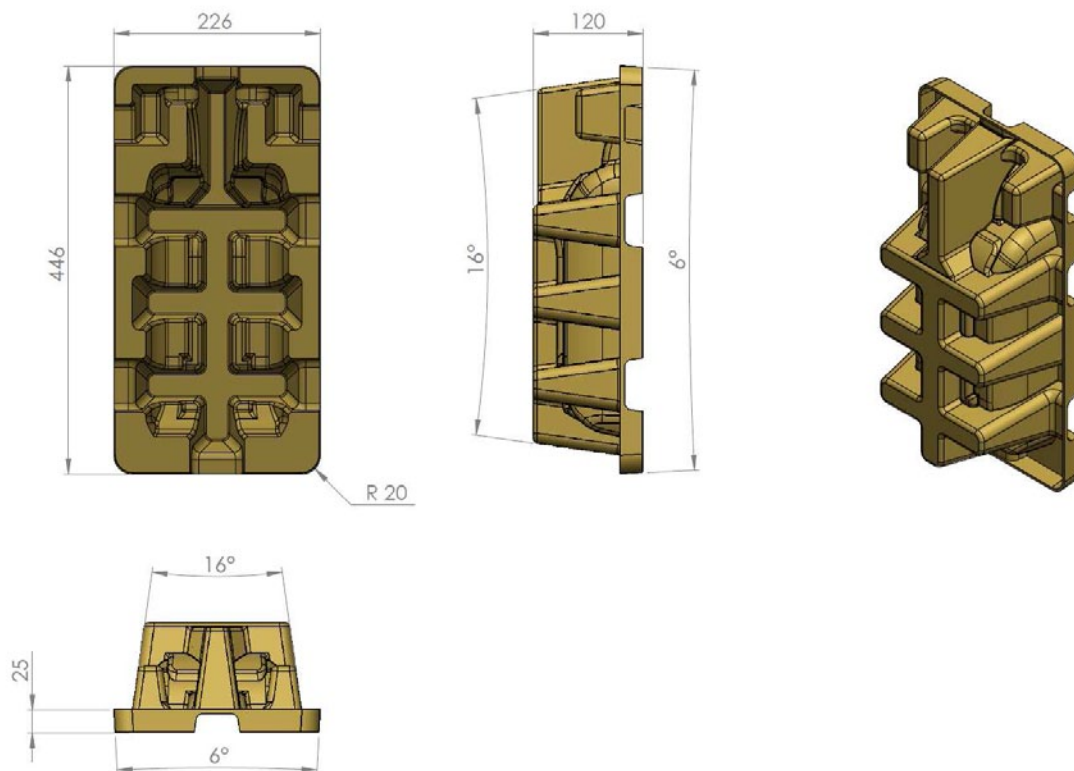
Dimensioni d'ingombro del set



### Progettazione delle protezioni in cellulosa. Fondo di protezione (BASSO)

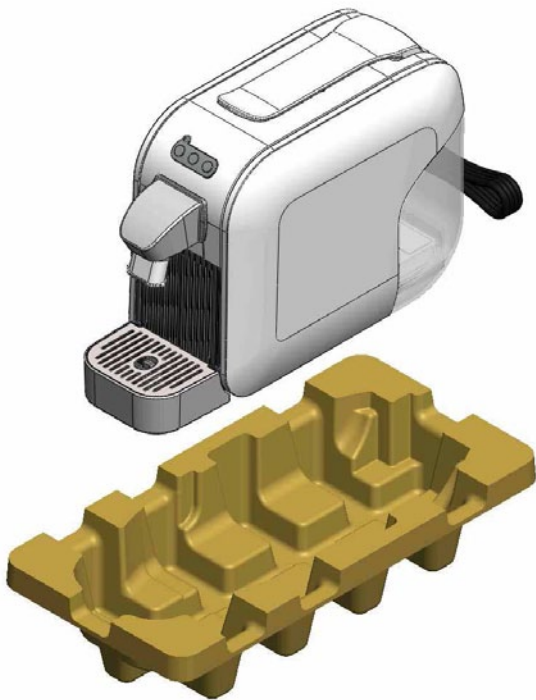


### Protezione superiore (TOP)

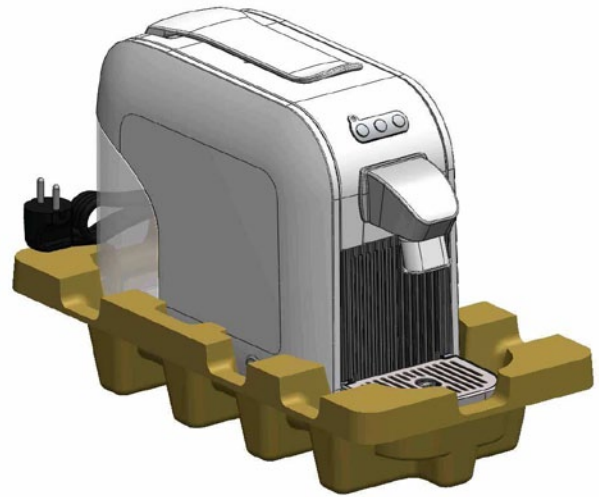




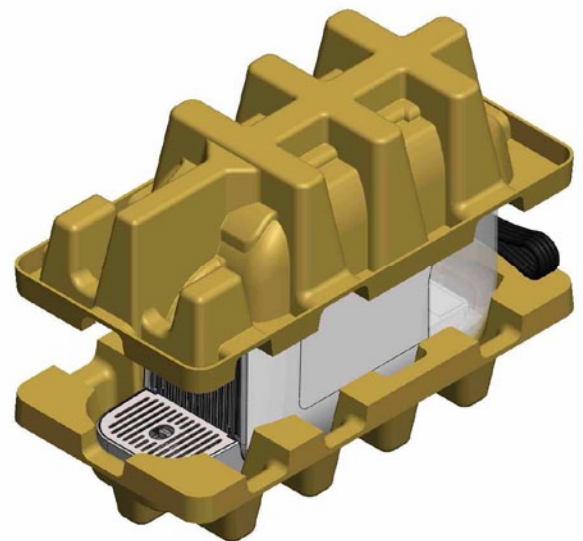
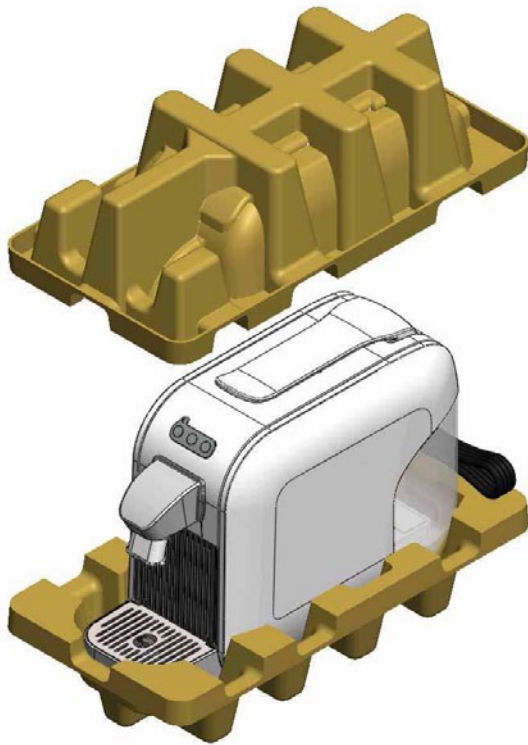
## Dettagli di montaggio.



1.- Posizionare il fondo

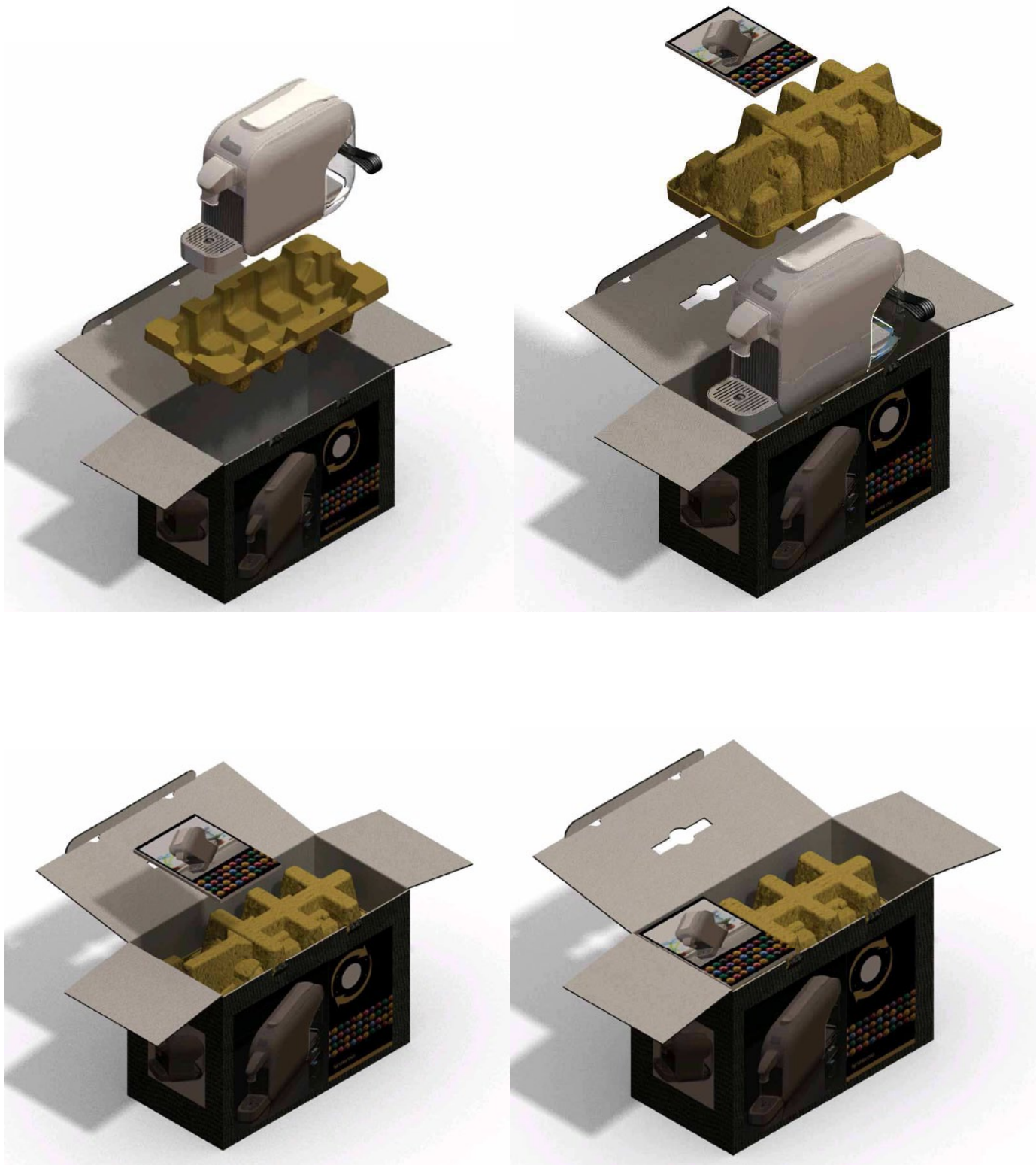


2.- Posizionare il cavo di rete nella parte posteriore



3.- Posizionare il TOP superiore

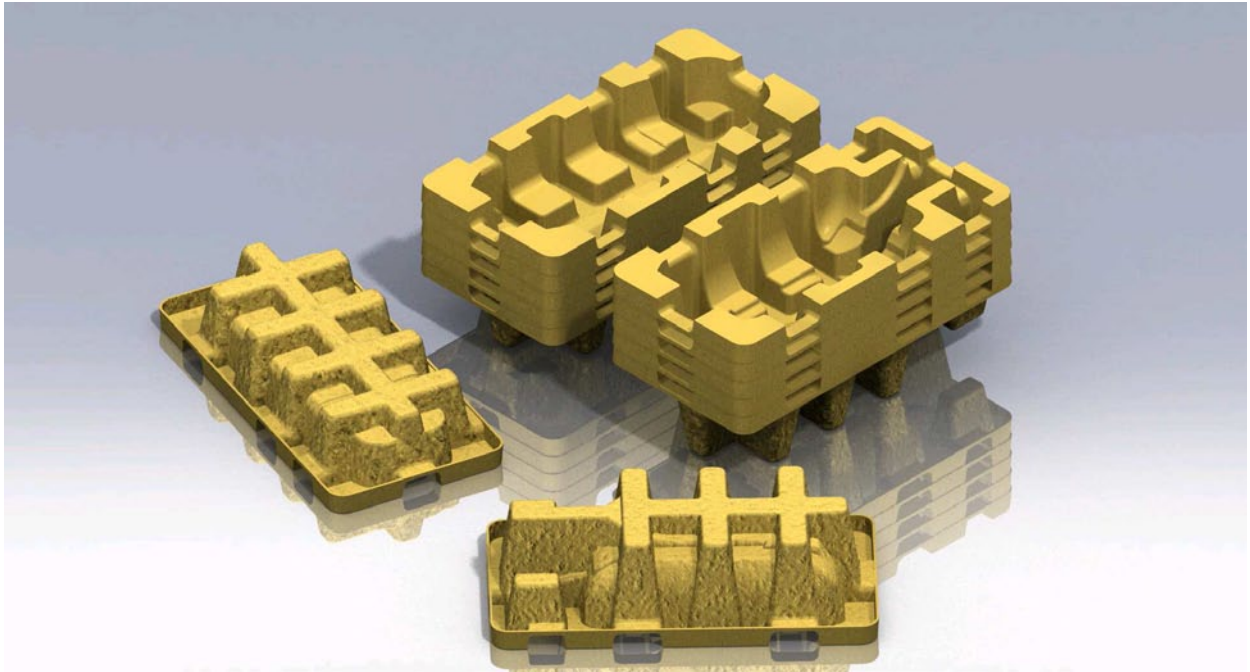
Metodo di confezionamento.



Stampa sulla parte anteriore (formato A5)

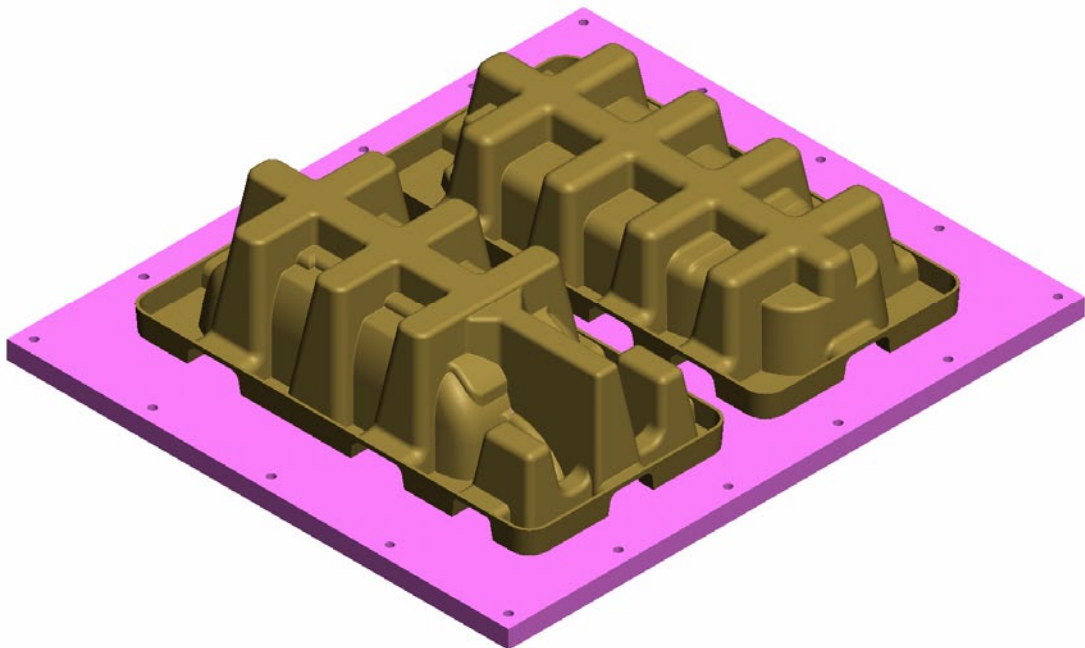
## 4.- DATI DI STAMPO E IMPILAMENTO

### Impilamento Vassoi



Ottimizzazione per il trasporto

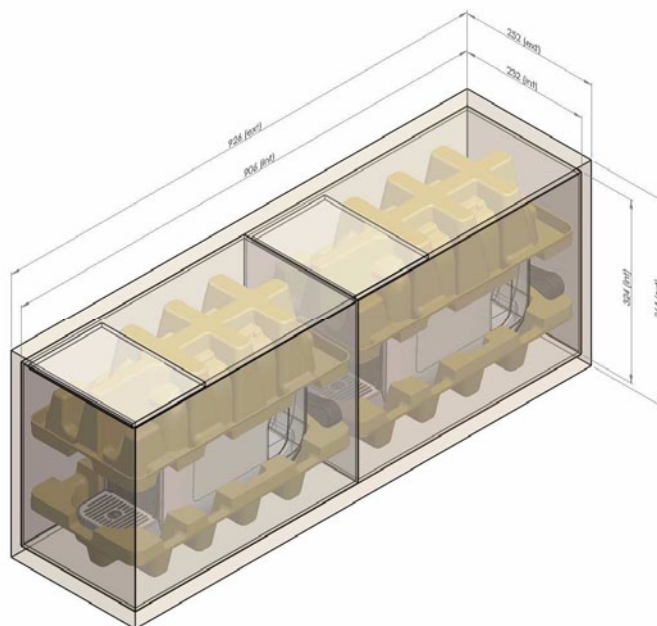
### Stampo



Un set FONDO - TOP sulla macchina 1/8



## 5.- PALETTIZZAZIONE



MASTER BOX (con 2 unità)

Dimensioni esterne Master Pack 926 x 252 x 364 mm

Dimensioni interne Master Pack 906 x 232 x 324 mm



**3 scatole MASTER su pallet 1200 x 800**  
**4 piani = 24 unità su pallet**

